

## Plasma-Schneidgeräte

**Hypertherm**



### Plasmaschneidergerät "Powermax 30®"

#### Ausführung:

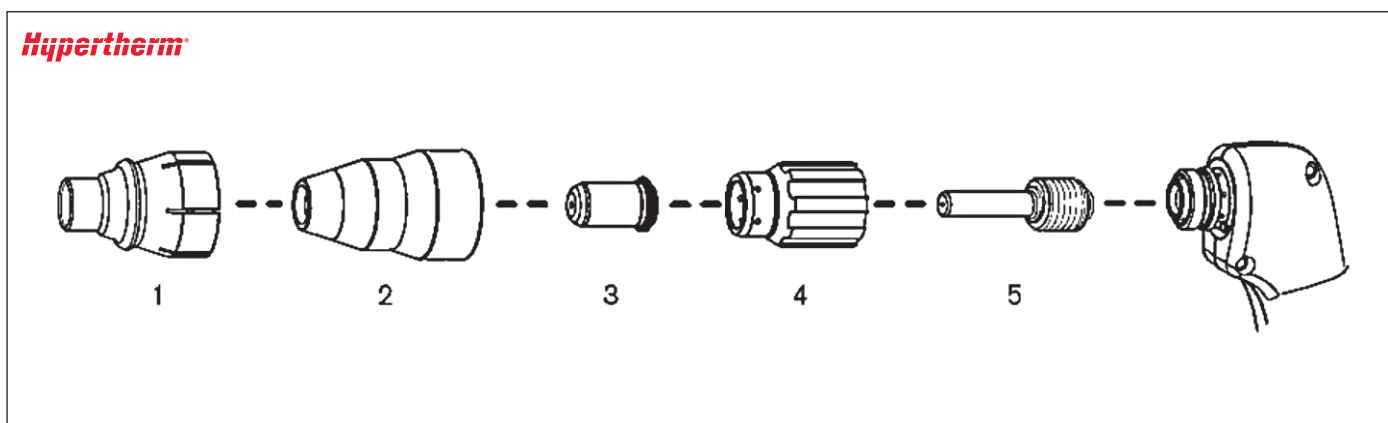
- Optimales Plasmaschneidergerät zum Schneiden von Metallen bis zu einer empfohlenen Stärke von 6 mm (max. 10 mm)
- Kompakte Bauweise bei gleichzeitig geringem Gewicht
- **Boost Conditioner™** gleicht Netzspannungsschwankungen aus, dadurch wird eine verbesserte Leistung bei niedriger Netzspannung, bei Motorgeneratoren und bei Netzstromschwankungen erbracht
- **Auto-voltage™** passt sich automatisch jedem Netzstrom von 120 V - 230 V, einphasig, an
- Lieferung mit Plasmabrenner T 30 V mit 4,5 m langem Schlauchpaket, Massekabel 4,5 m und Verschleißteileset

**S 390 251:** Komplett mit robustem Tragekoffer, erweitertem Verschleißteilesatz, Plasma-Schneid-schablone und Schneidhandschuhe

**Anwendung:** Ideal zum Einsatz u.a. bei der Produktion und Installation im Bereich Heizung-Lüftung-Klima und beim Bau von Stahlkonstruktionen, sowie bei Autoreparaturen, Installation kommerzieller Küchen und sonstigen Arbeiten in der Blechbearbeitung

Art.-Nr.	Technische Daten	EUR/Stück Pg. 88217
S 390 250	Netzspannung	230/50Hz V
	Leerlaufspannung	max. 240 V
	Sicherung, träge	16 A
	Schneidstrom	15 - 30 A
	Einschaltdauer	50 (bei 30A, 230V) %
	Schnittstärke	10 mm
	Schutzart	IP 23 CS
	Kühlart	F
	Isolationsklasse	H
	Abmessungen	(LxBxH) 356x168x305 mm
	Gewicht	9,0 kg
S 390 251	de Luxe Ausführung	2030,00

### Verschleißteile für "Powermax 30®"



Art.-Nr.		VE	EUR/Stück Pg. 88218
S 390 257	Pos. 1 Schutzschild (Werks-Nr. 220569)	1	13,75
S 390 256	Pos. 2 Brennerkappe (Werks-Nr. 220483)	1	21,15
S 390 253	Pos. 3 Düse (Werks-Nr. 220480)	5	3,40
S 390 255	Pos. 4 Wirbelring (Werks-Nr. 220479)	1	15,85
S 390 254	Pos. 5 Elektrode (Werks-Nr. 220478)	5	6,20

Plasmaschneidgeräte "Powermax 45<sup>®</sup>"

## Ausführung:

- Optimales Plasmaschneidgerät zum Schneiden von Metallen bis zu einer empfohlenen Stärke von 12 mm (max. 19 mm)
- Kompakte Bauweise bei gleichzeitig geringem Gewicht
- **Boost Conditioner™** gleicht Netzspannungsschwankungen aus, dadurch wird eine verbesserte Leistung bei niedriger Netzspannung, bei Motorgeneratoren und bei Netzstromschwankungen erbracht
- **Conical Flow™** erhöht die Energiedichte des Lichtbogens für herausragende Schnittqualität bei geringer Bartbildung
- **Powercool™-Design** kühlt die internen Komponenten wirkungsvoller für bessere Gerätezuverlässigkeit und verbesserte Betriebszeit
- **CNC-Schnittstelle** und **Fast Connect™** Brenneranschluss erhöhen die Vielseitigkeit im Hand- und Maschinenbetrieb
- Die Zweifachwinkel-Konstruktion verlängert die Düsenstandzeit und verringert die Betriebskosten
- Lieferung mit Handschneidbrenner T 45 V / 6,0 m, Massekabel 6,0 m und Verschleißteileset

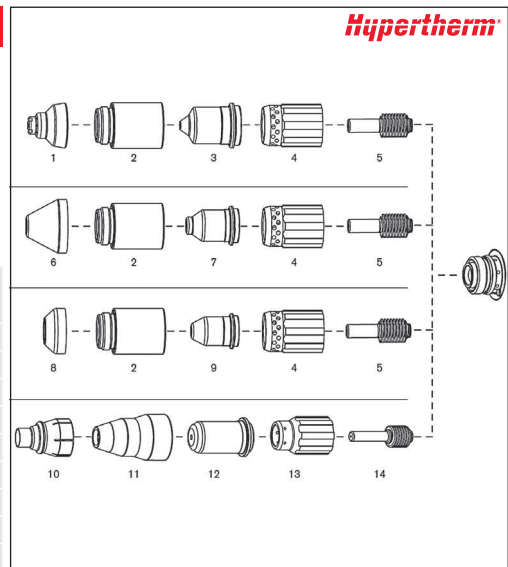
**Anwendung:** Ideal zum mobilen Einsatz u.a. bei der Produktion und Installation im Bereich Heizung-Lüftung-Klima, beim Bau von Stahlkonstruktionen, im Schiffsbau, im Kfz- und Lkw-Reparaturbetrieb sowie bei allgemeinen Arbeiten in der Blechbearbeitung



Art.-Nr.	Technische Daten	EUR/Stück Pg. 88217
S 390 260	Netzspannung 400/50Hz V Leerlaufspannung max. 300 V Sicherung, träge 16 A Schneidstrom 20 - 45 A Einschaltdauer 50 % Schnittstärke 19 (Hand) / 10 (Maschine) mm Schutzart IP 23 CS Kühlart F Isolationsklasse H Abmessungen (LxBxH) 426x172x348 mm Gewicht 16,0 kg	2510,00
S 390 261	mit Handbrenner T 45 V / 15,0m	2650,00
S 390 280	mit Maschinenbrenner T 45 M / 7,5m	3090,00
S 390 281	mit Maschinenbrenner T 45 M / 10,5m	3120,00
S 390 282	mit Maschinenbrenner T 45 M / 15,0m	3150,00

Verschleißteile für "Powermax 45<sup>®</sup>"

Art.-Nr.	VE	EUR/Stück Pg. 88218
S 390 268	Pos. 1 Schutzschild, Handbetrieb (Werks-Nr. 220674)	1 14,30
S 390 267	Pos. 2 Brennerkappe (Werks-Nr. 220713)	1 26,45
S 390 264	Pos. 3 Düse (Werks-Nr. 220671)	5 4,25
S 390 266	Pos. 4 Wirbelring (Werks-Nr. 220670)	1 17,95
S 390 265	Pos. 5 Elektrode (Werks-Nr. 220669)	5 9,00
S 390 275	Pos. 6 Schutzschild, Fugenhobeln (Werks-Nr. 220675)	1 14,30
S 390 274	Pos. 7 Fugenhobeldüse (Werks-Nr. 220672)	5 7,40
S 390 293	Pos. 8 Deflektor (Werks-Nr. 220717)	1 9,50
S 390 292	Pos. 9 Düse, abgeschirmt (Werks-Nr. 220718)	5 5,30
S 390 257	Pos. 10 Schutzschild, 30A (Werks-Nr. 220569)	1 13,75
S 390 256	Pos. 11 Brennerkappe, 30A (Werks-Nr. 220483)	1 21,15
S 390 253	Pos. 12 Düse, 30A (Werks-Nr. 220480)	5 3,40
S 390 255	Pos. 13 Wirbelring, 30A (Werks-Nr. 220479)	1 15,85
S 390 254	Pos. 14 Elektrode, 30A (Werks-Nr. 220478)	5 6,20



# Plasma-Schneidgeräte

## Plasmaschneidgeräte "Powermax 1000®"

Hypertherm

### Ausführung:

- Optimales Plasmaschneidgerät zum Schneiden von Metallen bis zu einer empfohlenen Stärke von 19 mm (max. 25 mm)
- Kompakte Bauweise
- **Boost Conditioner™** gleicht Netzspannungsschwankungen aus, dadurch wird eine verbesserte Leistung bei niedriger Netzspannung, bei Motorgeneratoren und bei Netzstromschwankungen erbracht
- **Auto-voltage™** passt sich automatisch jedem Netzstrom an
- Mit **ETR - System** (Easy Torch Removal = einfacher Brennerwechsel) kann der Brennerwechsel ohne Werkzeuge erfolgen
- **Dauer-Pilotlichtbogen-Schalter** zum Schneiden von Streckgittern oder Gitterrosten
- **Dual-Threshold-Pilotlichtbogen-Schaltkreis**
- **CNC-Schnittstelle** erhöht die Vielseitigkeit im Hand- und Maschinenbetrieb
- Lieferung mit Handschneidbrenner T 60 / 7,5 m, Massekabel 6,0 m und Verschleißteileset

**Anwendung:** Ideal zum Einsatz in Metall-Servicecenter, Industriebau, Schweißreparaturdienste, Berufsausbildungs-Stätten, bei der Herstellung und Reparatur von Industrieausrüstungen, Schiffen, Lastkraftwagen und Anhängern sowie in der Land- und Forstwirtschaft

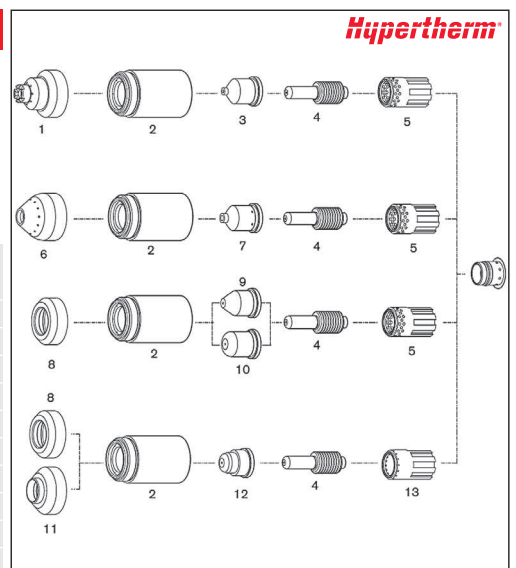


Art.-Nr.	Technische Daten	EUR/Stück Pg. 88217
<b>S 390 300</b>	Netzspannung 400/50Hz V Leerlaufspannung max. 300 (DC) V Sicherung, träge 16 A Schneidstrom 20 - 60 A Einschaltdauer 50 % Schnittstärke 25 (Hand) / 12 (Maschine) mm Schutzart IP 23 CS Kühlart F Isolationsklasse H Abmessungen (LxBxH) 586x271x498 mm Gewicht 38,0 kg	<b>3580,00</b>
<b>S 390 301</b>	mit Handbrenner T 60 / 15,0m	<b>3700,00</b>
<b>S 390 302</b>	mit Handbrenner T 60 / 23,0m	<b>3880,00</b>
<b>S 390 330</b>	mit Maschinenbrenner T 60 M / 7,5m	<b>4300,00</b>
<b>S 390 331</b>	mit Maschinenbrenner T 60 M / 15,0m	<b>4390,00</b>
<b>S 390 332</b>	mit Maschinenbrenner T 60 M / 23,0m	<b>4520,00</b>

## Verschleißteile für "Powermax 1000®"

Hypertherm

Art.-Nr.	VE	EUR/Stück Pg. 88218
<b>S 390 310</b> Pos. 1 Schutzschild 40-80A, Handbrenner (W.-Nr. 120929)	1	<b>13,75</b>
<b>S 390 340</b> Pos. 1 Schutzschild, Maschinenbrenner (Werks-Nr. 120930)	1	<b>13,75</b>
<b>S 390 309</b> Pos. 2 Brennerkappe 40-80A, M.-Brenner (W.-Nr. 120928)	5	<b>31,75</b>
<b>S 390 307</b> Pos. 3 Düse, 60A (Werks-Nr. 120931)	5	<b>6,45</b>
<b>S 390 308</b> Pos. 3 Düse, 40A (Werks-Nr. 120932)	5	<b>6,45</b>
<b>S 390 306</b> Pos. 4 Elektrode 40-80A (Werks-Nr. 120926)	5	<b>8,90</b>
<b>S 390 311</b> Pos. 5 Wirbelring 40-80A (Werks-Nr. 120925)	1	<b>15,85</b>
<b>S 390 319</b> Pos. 6 Schutzschild, Fugenhobeln (Werks-Nr. 120977)	1	<b>16,45</b>
<b>S 390 318</b> Pos. 7 Fugenhobeldüse (Werks-Nr. 220059)	5	<b>9,30</b>
<b>S 390 317</b> Pos. 8 Deflektor, nicht abgeschirmt (Werks-Nr. 120979)	1	<b>9,00</b>
<b>S 390 315</b> Pos. 9 Düse 60A, nicht abgeschirmt (Werks-Nr. 220007)	5	<b>6,45</b>
<b>S 390 316</b> Pos. 10 Düse 40A, nicht abgeschirmt (Werks-Nr. 220006)	5	<b>6,45</b>
<b>S 390 314</b> Pos. 11 Deflektor, FineCut (Werks-Nr. 220325)	1	<b>11,60</b>
<b>S 390 313</b> Pos. 12 Düse FineCut (Werks-Nr. 220329)	5	<b>6,75</b>
<b>S 390 312</b> Pos. 13 Wirbelring, FineCut (Werks-Nr. 220327)	1	<b>15,85</b>



Hypertherm

## Plasmaschneidergeräte "Powermax 1250®"

## Ausführung:

- Optimales Plasmaschneidergerät zum Schneiden von Metallen bis zu einer empfohlenen Stärke von 22 mm (max. 29 mm)
- Kompakte Bauweise bei gleichzeitig geringem Gewicht
- **Boost Conditioner™** gleicht Netzspannungsschwankungen aus, dadurch wird eine verbesserte Leistung bei niedriger Netzspannung, bei Motorgeneratoren und bei Netzstromschwankungen erbracht
- **Auto-voltage™** passt sich automatisch jedem Netzstrom an
- Mit **ETR - System** (Easy Torch Removal = einfacher Brennerwechsel) kann der Brennerwechsel ohne Werkzeuge erfolgen
- **Dauer-Pilotlichtbogen-Schalter** zum Schneiden von Streckgittern oder Gitterrosten
- **Dual-Threshold-Pilotlichtbogen-Schaltkreis**
- **CNC-Schnittstelle** erhöht die Vielseitigkeit im Hand- und Maschinenbetrieb
- Lieferung mit Handschneidbrenner T 80 / 7,5 m, Massekabel 4,5 m und Verschleißteileset

**Anwendung:** Ideal zum Einsatz in Metall-Servicecenter, Industriebau, Schweißreparaturdienste, Berufsausbildungs-Stätten, bei der Herstellung und Reparatur von Industriearüstungen, Schiffen, Lastkraftwagen und Anhängern sowie in der Land- und Forstwirtschaft

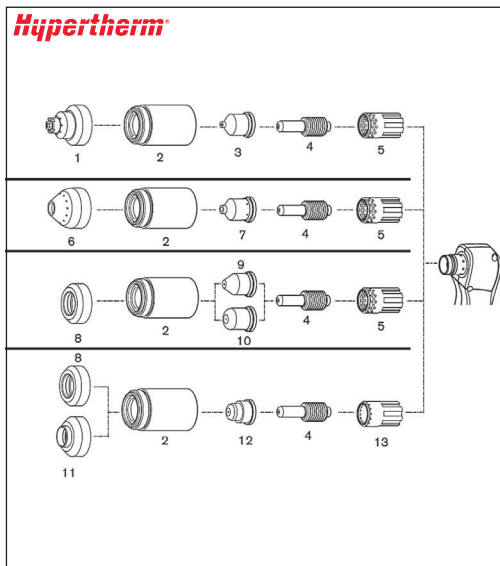


Art.-Nr.	Technische Daten	EUR/Stück Pg. 88217
<b>S 390 360</b>	Netzspannung 400/50Hz V Leerlaufspannung max. 300 (DC) V Sicherung, träge 32 A Schneidstrom 25 - 80 A Einschaltdauer 60 % Schnittstärke 29 (Hand) / 16 (Maschine) mm Schutzart IP 23 CS Kühlart F Isolationsklasse H Abmessungen (LxBxH) 586x271x498 mm Gewicht 44,0 kg	<b>4760,00</b>
<b>S 390 361</b>	mit Handbrenner T 80 / 15,0m	<b>4880,00</b>
<b>S 390 362</b>	mit Handbrenner T 80 / 23,0m	<b>5020,00</b>
<b>S 390 390</b>	mit Maschinenbrenner T 80 M / 7,5m	<b>5670,00</b>
<b>S 390 391</b>	mit Maschinenbrenner T 80 M / 15,0m	<b>5770,00</b>
<b>S 390 392</b>	mit Maschinenbrenner T 80 M / 23,0m	<b>5920,00</b>

Hypertherm

## Verschleißteile für "Powermax 1250®"

**Hinweis:** Pos. 8, 9, 10: In Ländern, die CE-Standards befolgen müssen für manuelle Schneideinsätze abgeschirmte Verschleißteile verwendet werden!!!



Art.-Nr.	VE	EUR/Stück Pg. 88218
<b>S 390 310</b>	Pos. 1 Schutzschild 40-80A, Handbrenner (W.-Nr. 120929)	1 <b>13,75</b>
<b>S 390 340</b>	Pos. 1 Schutzschild, Maschinenbrenner (Werks-Nr. 120930)	1 <b>13,75</b>
<b>S 390 309</b>	Pos. 2 Brennerkappe 40-80A, M.-Brenner (W.-Nr. 120928)	5 <b>31,75</b>
<b>S 390 367</b>	Pos. 3 Düse, 80A (Werks-Nr. 120927)	5 <b>6,45</b>
<b>S 390 307</b>	Pos. 3 Düse, 60A (Werks-Nr. 120931)	5 <b>6,45</b>
<b>S 390 308</b>	Pos. 3 Düse, 40A (Werks-Nr. 120932)	5 <b>6,45</b>
<b>S 390 306</b>	Pos. 4 Elektrode 40-80A (Werks-Nr. 120926)	5 <b>8,90</b>
<b>S 390 311</b>	Pos. 5 Wirbelring 40-80A (Werks-Nr. 120925)	1 <b>15,85</b>
<b>S 390 319</b>	Pos. 6 Schutzschild, Fugenhobeln (Werks-Nr. 120977)	1 <b>16,45</b>
<b>S 390 318</b>	Pos. 7 Fugenhobeldüse (Werks-Nr. 220059)	5 <b>9,30</b>
<b>S 390 317</b>	Pos. 8 Deflektor, nicht abgeschirmt (Werks-Nr. 120979)	1 <b>9,00</b>
<b>S 390 375</b>	Pos. 9 Düse 80A, nicht abgeschirmt (Werks-Nr. 120980)	5 <b>6,45</b>
<b>S 390 315</b>	Pos. 9 Düse 60A, nicht abgeschirmt (Werks-Nr. 220007)	5 <b>6,45</b>
<b>S 390 316</b>	Pos. 10 Düse 40A, nicht abgeschirmt (Werks-Nr. 220006)	5 <b>6,45</b>
<b>S 390 314</b>	Pos. 11 Deflektor, FineCut (Werks-Nr. 220325)	1 <b>11,60</b>
<b>S 390 313</b>	Pos. 12 Düse FineCut (Werks-Nr. 220329)	5 <b>6,75</b>
<b>S 390 312</b>	Pos. 13 Wirbelring, FineCut (Werks-Nr. 220327)	1 <b>15,85</b>

# Plasma-Schneidgeräte

## Plasmaschneidgeräte "Powermax 1650®"

**Hypertherm**
**Ausführung:**

- Optimales Plasmaschneidgerät zum Schneiden von Metallen bis zu einer empfohlenen Stärke von 32 mm (max. 38 mm)
- Kompakte Bauweise
- **Boost Conditioner™** gleicht Netzspannungsschwankungen aus, dadurch wird eine verbesserte Leistung bei niedriger Netzspannung, bei Motorgeneratoren und bei Netzstromschwankungen erbracht
- **Auto-voltage™** passt sich automatisch jedem Netzstrom an
- Mit **ETR - System** (Easy Torch Removal = einfacher Brennerwechsel) kann der Brennerwechsel ohne Werkzeuge erfolgen
- **Dauer-Pilotlichtbogen-Schalter** zum Schneiden von Streckgittern oder Gitterrosten
- **Dual-Threshold-Pilotlichtbogen-Schaltkreis**
- **CNC-Schnittstelle** erhöht die Vielseitigkeit im Hand- und Maschinenbetrieb
- Lieferung mit Handschneidbrenner T 100 / 7,5 m, Massekabel 4,5 m und Verschleißteileset

**Anwendung:** Ideal zum Einsatz in Metall-Servicecenter, Metallverschrottung und Zerlegung, Industriebau, Schweißreparaturdienste, in Berufsausbildungs-Stätten, bei der Herstellung und Reparatur von Industrieausrüstungen, Schiffen, Lastkraftwagen und Anhängern sowie in der Land- und Forstwirtschaft



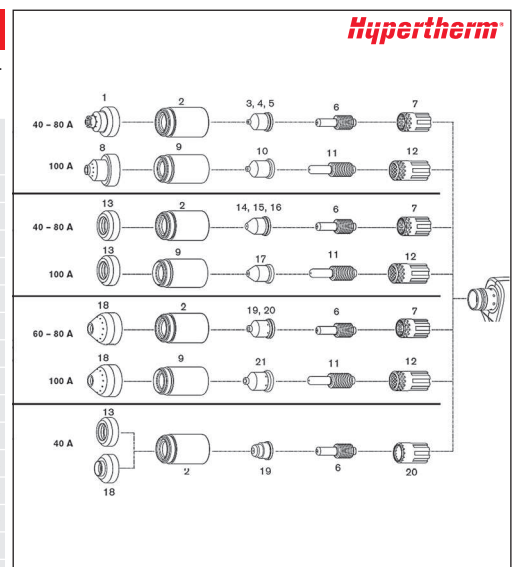
Art.-Nr.	Technische Daten	EUR/Stück Pg. 88217
<b>S 390 420</b>	Netzspannung	400/50Hz V
	Leerlaufspannung	max. 300 (DC) V
	Sicherung, träge	35 A
	Schneidstrom	30 - 100 A
	Einschaltdauer	80 %
	Schnittstärke	38 (Hand) / 19 (Maschine) mm
	Schutzart	IP 23 CS
	Kühlart	F
	Isolationsklasse	H
	Abmessungen	(LxBxH) 671x427x655 mm
	Gewicht	80,0 kg
<b>S 390 421</b>	mit Handbrenner T 100 / 15,0m	<b>6540,00</b>
<b>S 390 422</b>	mit Handbrenner T 100 / 23,0m	<b>6650,00</b>
<b>S 390 460</b>	mit Maschinenbrenner T 100 M / 7,5m	<b>7010,00</b>
<b>S 390 461</b>	mit Maschinenbrenner T 100 M / 15,0m	<b>7110,00</b>
<b>S 390 462</b>	mit Maschinenbrenner T 100 M / 23,0m	<b>7230,00</b>

## Verschleißteile für "Powermax 1650®"

**Hypertherm**

**Hinweis:** Pos. 13-17: In Ländern, die CE-Standards befolgen müssen für manuelle Schneideinsätze abgeschirmte Verschleißteile verwendet werden!!!

Art.-Nr.	VE	EUR/Stück Pg. 88218
<b>S 390 310</b> Pos. 1	Schutzschild 40-80A, Handbrenner (W.-Nr. 120929)	1 <b>13,75</b>
<b>S 390 309</b> Pos. 2	Brennerkappe 40-80A, M.-Brenner (W.-Nr. 120928)	5 <b>31,75</b>
<b>S 390 308</b> Pos. 3	Düse, 40A (Werks-Nr. 120932)	5 <b>6,45</b>
<b>S 390 307</b> Pos. 4	Düse, 60A (Werks-Nr. 120931)	5 <b>6,45</b>
<b>S 390 367</b> Pos. 5	Düse, 80A (Werks-Nr. 120927)	5 <b>6,45</b>
<b>S 390 306</b> Pos. 6	Elektrode (Werks-Nr. 120926)	5 <b>8,90</b>
<b>S 390 311</b> Pos. 7	Wirbelring (Werks-Nr. 120925)	1 <b>15,85</b>
<b>S 390 435</b> Pos. 8	Schutzkappe 100A Handbrenner (W.-Nr. 220065)	1 <b>13,75</b>
<b>S 390 475</b> Pos. 8	Schutzkappe 100A M.-Brenner (W.-Nr. 220047)	1 <b>13,75</b>
<b>S 390 433</b> Pos. 9	Brennerkappe 100A (Werks-Nr. 220048)	1 <b>37,10</b>
<b>S 390 431</b> Pos. 10	Düse 100A (Werks-Nr. 220011)	5 <b>6,45</b>
<b>S 390 427</b> Pos. 11	Elektrode 100A (Werks-Nr. 220037)	5 <b>9,45</b>
<b>S 390 437</b> Pos. 12	Wirbelring 100A (Werks-Nr. 220051)	1 <b>21,15</b>
<b>S 390 317</b> Pos. 13	Deflektor, nicht abgeschirmt (Werks-Nr. 120979)	1 <b>9,00</b>
<b>S 390 316</b> Pos. 14	Düse 40A, nicht abgeschirmt (Werks-Nr. 220006)	5 <b>6,45</b>
<b>S 390 315</b> Pos. 15	Düse 60A, nicht abgeschirmt (Werks-Nr. 220007)	5 <b>6,45</b>
<b>S 390 375</b> Pos. 16	Düse 80A, nicht abgeschirmt (Werks-Nr. 120980)	5 <b>6,45</b>
<b>S 390 444</b> Pos. 17	Düse 100A, nicht abgeschirmt (Werks-Nr. 220064)	5 <b>6,45</b>
<b>S 390 319</b> Pos. 18	Schutzschild, Fugenhobeln (Werks-Nr. 120977)	1 <b>16,45</b>
<b>S 390 318</b> Pos. 19,20	Fugenhobeldüse (Werks-Nr. 220059)	5 <b>9,30</b>
<b>S 390 446</b> Pos. 21	Hobeldüse (Werks-Nr. 220063)	5 <b>9,25</b>
<b>S 390 314</b> Pos. 18	Deflektor, FineCut (Werks-Nr. 220325)	1 <b>11,60</b>
<b>S 390 313</b> Pos. 19	Düse FineCut (Werks-Nr. 220329)	5 <b>6,75</b>
<b>S 390 312</b> Pos. 20	Wirbelring, FineCut (Werks-Nr. 220327)	1 <b>15,85</b>



Die branchenführenden **Powermax**<sup>®</sup>-Plasmaschneidanlagen von Hypertherm mit **Sensor™ PHC** Brennerhöhensteuerung bzw. **EDGE<sup>®</sup> Ti CNC** mit integriertem Brennerheber sind jetzt als vollintegriertes Paket – **PowermaxEDGE<sup>®</sup>** – erhältlich.

Die Powermax EDGE bietet den Metallverarbeitern eine komplette Einstiegs-Maschinenplasmaschneidanlage, herausragend in Leistung und Wert.

Die fest gekoppelte Konstruktion der PowermaxEDGE vereinfacht den Betrieb und erleichtert die Integration, wobei sie für nahtlose Installation und einfache Handhabung konstruiert wurde.

Das PowermaxEDGE-Paket von Hypertherm vereinfacht außerdem die Wahl der Ausrüstung: Wählen Sie eine Stromquelle und die Automation-Konfiguration, um eine vollintegrierte Plasmaschneidlösung zu erhalten.



# powermax **EDGE**<sup>®</sup>

## Plasmaanlagen der Powermax G3-Serie

Die Powermax G3 führt die Branche an durch kostengünstiges Maschinen-Luftplasmaschneiden in hoher Qualität. Mit der patentierten Coaxial-assist™-Technologie und der fortschrittlichen Brenner- und Stromquellenkonstruktion schneidet die Powermax Platten mit größerer Stärke bei höherer Geschwindigkeit, besserer Schnittqualität und längerer Verschleißteilstandzeit als jeder andere Mitbewerber.

### Powermax1000

10 mm empfohlene Lochstechkapazität  
12 mm maximale Schnittkapazität

### Powermax 1250

10 mm empfohlene Lochstechkapazität  
16 mm maximale Schnittkapazität

### Powermax 1650

12 mm empfohlene Lochstechkapazität  
19 mm maximale Schnittkapazität

- Auto-voltage™-Netzstromabstimmung
- Boost Conditioner™-Schaltkreis
- HyLife<sup>®</sup>-Elektrodententechnologie



**Hypertherm**<sup>®</sup>