



Leistungsstarke Mechanisierung und Produktion

Komplettsysteme

Komplette Behälter- und Rohrschweißvorrichtungen bzw. Fertigungslinien bestehend z.B. aus: Rollenböcken, Zusammenbauvorrichtung, Automatenträger, Schweißkopf und Stromquelle.

Automatenträger

Schweißautomatenträger dienen zur Positionierung und Führung von Schweißköpfen und Schweißbrennern.

Behälterdrehvorrichtungen

Rollenböcke sind universell einsetzbar zum schweißgerechten Positionieren und Drehen von runden zylindrischen oder konischen Werkstücken.

Schweißdrehtische

Schweiß Vertikal-, Horizontal- und Dreh- und Kipp-tische. Wir bieten Ihnen ein umfangreiches Spektrum erprobter und universell einsetzbarer Schweißdrehtische mit unterschiedlichen Leistungsmerkmalen für das manuelle und maschinelle Schweißen von Rundnähten.

Reitstockdrehvorrichtungen

Bieten eine Vielzahl von Automatisierungsmöglichkeiten im Bezug auf den Schweiß-, Bestückungs- und Arretierungs-Prozess.

Längsnaht – Spannbanke

Als universelle Spann- und Schweißvorrichtungen.

Längsfahrwerke

Zur Führung von Schweißbrennern und Zubehör oder zum Positionieren von Werkstücken.

Taktischvorrichtungen

Zum Erreichen kürzerer Zykluszeiten. Bereits während der Bearbeitung kann das nächste Werkstücknest bestückt werden oder zum Bearbeiten eines Werkstückes in mehreren Bearbeitungsschritten, ggf. mit unterschiedlichen Verfahren.

Brennerstative

Zum Schweißgerechten positionieren von Maschinenschweißbrennern.

Schweißköpfe

MIG/MAG, WIG, Plasma und UP oder eine Kombination davon.

Abtastungen

Taktile oder berührungslose Abtastssysteme. Induktiv, Kapazitiv oder mit Lasersensor mit modularer Steuerungstechnik.

Supporte

Zur Feinjustierung von Schweißköpfen.

Schweißdrehvorrichtungen

Schweißdrehvorrichtungen stellen beim automatisierten Schweißen von Rundnähten eine preisgünstige Alternative zu aufwendigen Sondermaschinen dar.

Sondermaschinen

Sonderschweißvorrichtungen werden speziell für bestimmte Werkstücke, Werkstückgruppen oder besondere Verfahren oder die Kombination mehrerer Verfahren und Fertigungsschritte angefertigt.

Schweißbrenner

Für die Hochleistungsschweißung MIG/MAG und WIG.

Pulver- Zuführ- und Absaugsysteme

Für die UP-Schweißung. 40-500 l Volumen, komplett beheizt auch mit Trockenerfen.