

Schweißstromerzeuger

...vielseitige Energiequellen mit Dreh-, Wechsel- und Schweißstromabgabe für Reparaturarbeiten z.B. im Stahl- und Rohrleitungsbau



Auswahldiagramm Schweißstromerzeuger

Nachstehende Tabelle dient nur zur Orientierung und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Aus dieser Tabelle lassen sich keinerlei Ansprüche ableiten.

Strom (A)	Elektrode	100% ED	60% ED	35% ED	100% ED	60% ED	35% ED	100% ED	60% ED	35% ED	100% ED	60% ED	35% ED
30	Ø 1,5												
50	Ø 2												
70	Ø 2,5												
90	Ø 3,25												
110	Ø 3,25												
130	Ø 3,25												
150	Ø 4												
170	Ø 4												
190	Ø 4												
210	Ø 5												
230	Ø 5												
250	Ø 6												
270	Ø 6												
290	Ø 6												
310	Ø 8												
330	Ø 8												
350	Ø 8												
370	Ø 8												
390	Ø 8												
410													
430													



Hinweise:
 relative Einschaltdauer
 $ED = \frac{tb}{tb + tp} \times 100\%$
 tb = Belastungsdauer
 tp = Pausendauer
 tb + tp = Spieldauer
 (nach VDE 0544 tb + tp = 10 min.)
Beispiel:
 60% ED ergibt eine Folge von 6 min. Schweißen und 4 min. Pause



Ausführliche Informationen erhalten Sie von Ihrem SCHWEISS RING-Fachberater!