

### Wolframelektroden Type W/grün

**Ausführung:** Nach EN 26848/ISO 6848 bzw. ANSI/AWS A5.12/A5.12M-98 • Oberfläche geschliffen

**Anwendung:** Zum Schweißen von Leichtmetallen und deren Legierungen • Betrieb mit Wechselstrom oder mit Gleichstrom bei kleinen Leistungen

Art.-Nr.	Type	Oxidzusätze %	Abmessung (Ø x L) mm	VE	EUR/Stück Pg. 88608
S 419 110	-	keine	1,0 x 175	1	1,37
S 419 116	-	keine	1,6 x 175	1	1,68
S 419 124	-	keine	2,4 x 175	1	3,33
S 419 132	-	keine	3,2 x 175	1	5,70
S 419 140	-	keine	4,0 x 175	1	9,70

### Wolframelektroden Type WT 20/rot

**Ausführung:** Nach EN 26848/ISO 6848 bzw. ANSI/AWS A5.12/A5.12M-98 • Oberfläche geschliffen

**Anwendung:** Standardelektroden mit **sehr weitem Anwendungsbereich** • Gute Zündungseigenschaften bei gleichzeitig hoher Standzeit und Strombelastbarkeit ca. 10% höher als bei Elektroden ohne oxidische Zusätze • Betrieb hauptsächlich mit Gleichstrom

Art.-Nr.	Type	Oxidzusätze %	Abmessung (Ø x L) mm	VE	EUR/Stück Pg. 88608
S 419 210	ThO <sub>2</sub>	1,70 - 2,20	1,0 x 175	1	1,37
S 419 216	ThO <sub>2</sub>	1,70 - 2,20	1,6 x 175	1	1,68
S 419 224	ThO <sub>2</sub>	1,70 - 2,20	2,4 x 175	1	3,33
S 419 232	ThO <sub>2</sub>	1,70 - 2,20	3,2 x 175	1	5,70
S 419 240	ThO <sub>2</sub>	1,70 - 2,20	4,0 x 175	1	9,70

### Wolframelektroden Type WC 20/grau

**Ausführung:** Nach EN 26848/ISO 6848 bzw. ANSI/AWS A5.12/A5.12M-98 • Oberfläche geschliffen

**Anwendung:** **Strahlungsarme** Alternative zu thorierten Elektroden • Gute Zündeigenschaften und hohe Standzeiten bei **sehr guter Umweltverträglichkeit** • Betrieb hauptsächlich mit Gleichstrom

Art.-Nr.	Type	Oxidzusätze %	Abmessung (Ø x L) mm	VE	EUR/Stück Pg. 88608
S 420 310	CeO <sub>2</sub>	1,80 - 2,20	1,0 x 175	1	1,37
S 420 316	CeO <sub>2</sub>	1,80 - 2,20	1,6 x 175	1	1,68
S 420 324	CeO <sub>2</sub>	1,80 - 2,20	2,4 x 175	1	3,33
S 420 332	CeO <sub>2</sub>	1,80 - 2,20	3,2 x 175	1	5,70
S 420 340	CeO <sub>2</sub>	1,80 - 2,20	4,0 x 175	1	9,70

### Wolframelektroden Type WL 15/gold

**Ausführung:** Nach EN 26848/ISO 6848 bzw. ANSI/AWS A5.12/A5.12M-98 • Oberfläche geschliffen

**Anwendung:** Universell einsetzbar • **100% strahlungsfrei - keine Gesundheitsgefährdung** • Sehr gute Umweltverträglichkeit - **problemlose Entsorgung**

Art.-Nr.	Type	Oxidzusätze %	Abmessung (Ø x L) mm	VE	EUR/Stück Pg. 88608
S 420 510	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,40 - 1,60	1,0 x 175	1	1,37
S 420 516	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,40 - 1,60	1,6 x 175	1	1,68
S 420 524	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,40 - 1,60	2,4 x 175	1	3,33
S 420 532	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,40 - 1,60	3,2 x 175	1	5,70
S 420 540	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,40 - 1,60	4,0 x 175	1	9,70

### Wolframelektroden Type Lymox/pink

**Ausführung:** Nach EN 26848/ISO 6848 bzw. ANSI/AWS A5.12/A5.12M-98 • Oberfläche geschliffen

**Anwendung:** **100% Strahlungsfrei** durch die Kombination verschiedener Seltener Erden (Oxide) - daher **problemlose Entsorgung** • Um bis zu 30% **höhere Zündfreudigkeit und Standzeit** • Zentrischer Längsanschliff von 28° gegen unzureichendes Anspitzen - **100% reproduzierbare Schweißergebnisse** • Universell einsetzbar, auch für Aluminium - geeignet für alle WIG- und Plasma-Schweißverfahren, ideal für das automatisierte Verfahren

Art.-Nr.	Type	Oxidzusätze %	Abmessung (Ø x L) mm	VE	EUR/Stück Pg. 88608
S 420 610	Seltene Erden	-	1,0 x 175	1	2,30
S 420 616	Seltene Erden	-	1,6 x 175	1	3,15
S 420 624	Seltene Erden	-	2,4 x 175	1	5,25
S 420 632	Seltene Erden	-	3,2 x 175	1	9,65
S 420 640	Seltene Erden	-	4,0 x 175	1	15,60